

Gebrauchsanweisung STEEL IT 4907 und PRIMER 4210

Empfohlen:

STEEL IT Epoxy 4907 mit der entsprechenden Grundierung PRIMER 4210 schützt Stahl gegen Stöße und Abrieb, leichte und starke Alkalien, herausfließende Lösungsmittel und Chemikalien, normale und salzhaltige Feuchtigkeit.

Vorbereitung:

Im allgemeinen: Sandstrahlen, normal oder fast blank. Bei im Wasser eingetauchten oder Chemikalien ausgesetzten Flächen blank sandstrahlen. Rauheitsgrad der sandgestrahlten Fläche SA-2 1/2 Tiefe 0,4 - 0,6 mm.

Schichtstärke:

Flächen, die der Witterung oder leichten Chemikalien ausgesetzt sind:

- 1 Schicht PRIMER 4210 (76 µm trocken)
- 1 Schicht STEEL IT 4907 (75 µm trocken)

bei eingetauchten Flächen oder bei Kontakt mit scharfen Chemikalien:

- 1 Schicht PRIMER 4210 (75 µm trocken)
- 2 Schichten STEEL IT 4907 (75 µm trocken je Lage)

Deckungsergiebigkeit:

PRIMER 4210: theoretische Deckungsergiebigkeit 6,14m²/L bei einer Stärke von 76 µm trocken.
STEEL IT 4907: theoretische Deckungsergiebigkeit 4,9m²/L bei einer Stärke von 75 µm trocken.

Mischen:

Jede Komponente getrennt gründlich schütteln und dann Komponente A mit Komponente B im Verhältnis 1:1 vermischen. 30 - 45 Minuten ruhen lassen. Erneut schütteln und vor dem Auftragen filtern. Gebrauchsdauer 6 - 8 Stunden, oder wenn die Mischung gekühlt wird 24 Stunden.

Topfzeit: 4210 und 4907 6 - 8 Stunden

Auftragmethode:

Mit einer normalen Spritzpistole oder einer Airless-Pumpe mit einem Verhältnis von 28:1; kann auch mit Pinsel oder Rolle aufgetragen werden.

Bei Standard-Lackiereinrichtungen:

Düsendurchmesser: 1,6 – 1,8 mm

Druck: 4 – 4,5 bar

Trocknungszeit Vorlack 4210:

Nach ca. 2 Stunden handtrocken. Gut belüften und austrocknen lassen, mind. 12 Stunden bevor der Decklack 4907 aufgebracht wird.

Trocknungszeit Decklack 4907:

Aufbringung des Decklacks und Trocknungszeit; nach ca. 4 Stunden handtrocken.

Nach 12 Stunden kann, wenn gefordert, eine 2. Decklackschicht 4907.

Einsatzbereich:

Bei leichtem Betrieb nach 24 Stunden

STEEL IT Epoxy Systeme erreichen nach 5 - 7 Tagen ihre Endhärte und volle Korrosionsschutzeigenschaften.

Verdünnung und Reinigung:

Nur bei Bedarf mit dem Verdünnungsmittel auf Epoxybasis STEEL IT 6811 oder mit kleinen Mengen eines Lösungsmittels auf Glykolätherbasis verdünnen.

Sicherheitshinweise:

Nur bei einer Oberflächen- und Umgebungstemperatur höher als 10° C auftragen. Die relative Feuchte muss unter 86% liegen. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 9° C über dem Kondensationspunkt liegen. Wird empfohlen für Oberflächen mit einer maximalen Betriebstemperatur von 93° C.

Temperatur:

Maximale Betriebstemperatur: 93° C.